	PROCEDIMIENTO	Páginas
	OPERACIONES DE DRILLING CON MÁQUINA IP 100 XP POM-002-SRG	1 de 4

OPERACIONES DE DRILLING CON MÁQUINA IP 100 XL

1. OBJETIVO.-

Establecer la metodología para la ejecución correcta y segura de operaciones de perforación de un Gasoducto en operación, para la derivación de ramales con máquina IP 100 XL.

2. ALCANCE.-

Se aplicará a todas las actividades que requieran de la operación de perforación de Gasoductos, sin tomar en cuenta la instalación de tapones.

3. RESPONSABILIDADES.-

- ü Es responsabilidad de la Gerencia General y de Ingeniería, revisar y aprobar periódicamente éste procedimiento.
- ü Es responsabilidad del Jefe de Operaciones y Mantenimiento revisar periódicamente, proponer una mejora continua y hacer cumplir éste procedimiento.
- ü Es responsabilidad del Inspector de Seguridad y Medio Ambiente revisar periódicamente, proponer una mejora continua, verificar que las condiciones previas se hayan cumplido y hacer cumplir éste procedimiento.
- ü Es responsabilidad de todo el personal involucrado conocer y cumplir éste procedimiento.

4. DESARROLLO DE ACTIVIDADES.-

4.1 Preparar máquina perforadora.

4.2 Efectuar mediciones para establecer el desplazamiento que requiere la broca.


4.3 Instalar la máquina perforadora en la válvula de bloqueo paso total en el punto de perforación.

4.4 Realizar Prueba Hidrostática al TOR y válvula de bloqueo.

4.5 Realizar la perforación al ducto principal.

4.6 Retraer la broca a su posición original.

	ELABORADO	VERIFICADO	APROBADO	Fecha	Revisión
FIRMA				22-06-06	0
Nombre	Ing. José Pedro Lino H.	Ing. Rodolfo Ribera A.	Lic. Oscar Aguirre S.		
CARGO	Jefe de Op. Y Mtto.	Gerencia Ingeniería	Gerencia General		

	PROCEDIMIENTO	Páginas
	OPERACIONES DE DRILLING CON MÁQUINA IP 100 XP POM-002-SRG	2 de 4

- 4.7 Cerrar válvula de bloqueo y precintar.
- 4.8 Despresurizar el adaptador de la máquina de perforación.
- 4.9 Retirar la máquina perforadora de la válvula de bloqueo.
- 4.10 Asegurar la salida de la válvula con una brida ciega.

5. SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL.-

- 5.1 Verificar que se haya señalizado y aislado toda el área de trabajo.
- 5.2 Verificar que se hayan cumplido todos los pasos previos a la perforación.
- 5.3 Verificar que las brigadas de emergencias (médicas, de evacuación, control de incendios y control de fugas), estén alertas y hayan sido entrenadas en el tramo específico a operar.
- 5.4 Realizar un análisis de riesgo específico para ésta actividad en el sitio.
- 5.5 Verificar que el personal especializado cuente con la certificación actualizada.
- 5.6 Verificar la certificación actualizada de la máquina de perforación.
- 5.7 Verificar el informe de aprobación de los inspectores de calidad o verificar la documentación de respaldo.
- 5.8 Verificar que el permiso de trabajo haya sido aprobado.
- 5.9 Monitorear los límites de explosividad de la atmósfera en todo momento.
- 5.10 Uso de Equipo de Protección Personal adecuado.
- 5.11 Uso adecuado de herramientas adecuadas para cada actividad.
- 5.12 Existencia de Salidas de Emergencia.
- 5.13 Ejecución de la prueba hidrostática de cuerdo a los parámetros calculados.
- 5.14 Verificar que la purga de la prueba sea controlada.
- 5.15 Verificar al avance de la broca establecido y la presión de línea en el manómetro.
- 5.16 Verificar el cierre total de la válvula de derivación del ramal.
- 5.17 Verificar la despresurización total del adaptador de la máquina perforadora.
- 5.18 Verificar el sello con brida ciega a la salida de la válvula de derivación y precintar.
- 5.19 Orden y limpieza en toda el área de trabajo.

	ELABORADO	VERIFICADO	APROBADO	Fecha	Revisión
FIRMA				22-06-06	0
Nombre	Ing. José Pedro Lino H.	Ing. Rodolfo Ribera A.	Lic. Oscar Aguirre S.		
CARGO	Jefe de Op. Y Mtto.	Gerencia Ingeniería	Gerencia General		

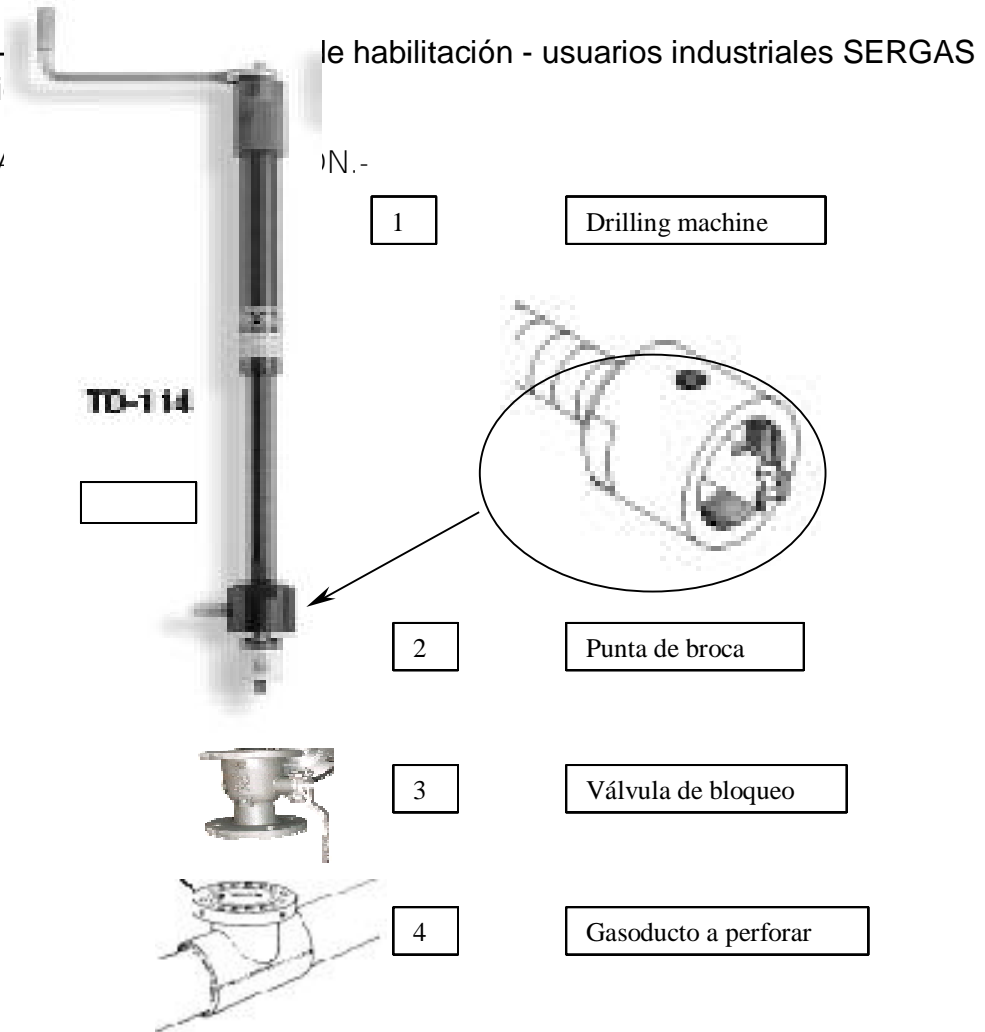
6. MEDIO AMBIENTE.-

- 6.1 Colocar paños absorbentes y geomembranas para la retención del medio de prueba hidrostática.
- 6.2 Tomar muestras para el posterior análisis del medio de prueba.
- 6.3 Disponer los residuos del medio de prueba en lugares adecuados.
- 6.4 En caso de no retención de la válvula de bloqueo de la derivación, cuantificar y reportar el gas venteado a la atmósfera.


7. REFERENCIAS.-

- 7.1 POM-001- le habilitación - usuarios industriales SERGAS
- 7.2 Procedimi

8. ESQUEMA



	ELABORADO	VERIFICADO	APROBADO	Fecha	Revisión
FIRMA				22-06-06	0
Nombre	Ing. José Pedro Lino H.	Ing. Rodolfo Ribera A.	Lic. Oscar Aguirre S.		
CARGO	Jefe de Op. Y Mtto.	Gerencia Ingeniería	Gerencia General		

	PROCEDIMIENTO	Páginas
	HABILITACIÓN DE USUARIOS INDUSTRIALES POM-001-SRG	4 de 4

9. DOCUMENTACIÓN DE RESPALDO.-

9.1 Documento de respaldo de cálculos previos

9.2 Documento de respaldo de verificación de condiciones previas

9.3 Manual de SYSO y MA SERGAS

9.4 Plan de respuesta a Emergencias

	ELABORADO	VERIFICADO	APROBADO	Fecha	Revisión
FIRMA				22-06-06	0
Nombre	Ing. José Pedro Lino H.	Ing. Rodolfo Ribera A.	Lic. Oscar Aguirre S.		
CARGO	Jefe de Op. Y Mtto.	Gerencia Ingeniería	Gerencia General		